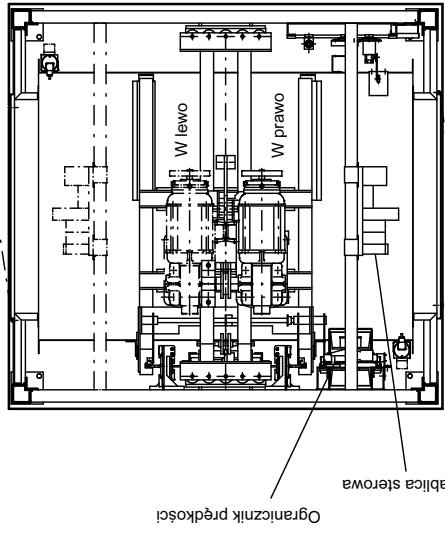


Dojście do maszynowni A lub B

A-A → B()



Modyfikacje budowlane

1. Miejscowe właściwości budowlane wydają zezwolenie na rodzaj szyby za wzgledu na obciążenia i obudowę.
2. Szyby nalezy wykonać wg EN81-3 pkt. 5.2. i 5.6.4. Zaleta sie również wykonac spadek w kierunku odwrotnym do szyby, przed progiem, by zapobiec ewentualnemu wlewaniu się wody do szyby.
3. Wentylacja dymowa szyny i maszynowej, w/g krajobrazowych przepisów budowlanych.
4. Wysość wszystkich kondygnacji musi być zwymiarowana.
5. Z przyczyn techniczno budowlanych ściany powinny być wykonane po przeprowadzeniu montażu. W przypadku wykonania szyby przed montażem dźwigu ściany sztywnie muszą zachować pion i poziom. Max. dopuszczalne odchylenie od pionu osi środkowej może wynieść +20 mm.
6. W przypadku istniejącego szyby należy usunąć ścianę od strony dzwiowej na całej wysokości kondygnacji na szerokości szyby. Otwory dzwiowe wykonac wg rys. nr 5-60002227 i 5-60002229.
7. Temperatura w maszynowni w szafie winna zawierać się w przedziale +5°C - +40°C.
3. Instalację świetlną i silową prowadzącą do maszynowni winna odpowiadać przepisom krajobrazowym, jednakże winny one spełniać następujące wymagania.
 - 3.1. Przewód zasilający 5 x 1,5 mm², zabezpieczenie max 3 x 10 A inercyjny.
 - 3.2. Przewód oświetleniowy 3 x 1,5 mm², zabezpieczenie max 1 x 16 A inercyjny.
 - 3.3. Przewód oświetleniowy 3 x 1,5 mm², zabezpieczenie max 1 x 16 A inercyjny do gniazdka w podszafie instalowanego przez stronę budowlaną.
- Uwaga: przy znacznych długoształtach instalacji (przewodów) dobrac odpowiedni przekrój.
3. Nalezy zapewnić swobodny dostęp do maszynowni. Drabinki są dozwolone w przypadku gdy próg drzwi maszynowni znajduje się na wysokości nie wiekszej niż 2,7 m ponad podlogą na poziomie wejścia. Patrz EN81-3, pkt. 7.1.
10. Oświetlenie dojść do szyby wg EN81-3 pkt.7.6.1.
11. Do montażu lub wymiany ciekzych elementów wymagane są urządzenia podnośne

Wymogi budowlane

1. Miejscowe władze budowlane wydają zezwolenie na rodzaj szybu ze względu na obciążenia i obudowe.
 2. Szyb należy wykonać wg EN81-3 pkt. 5.2.1 i 5.6.4. Zaleca się również wykonać spadek w kierunku odwrotnym do szybu, przed progiem, by zapobiec ewentualnemu wlewaniu się wody do szybu.
 3. Wentylacja dymowa i maszynowa, w/g krajuowych przepisów budowlanych.
 4. Wysokość wszystkich kondygnacji musi być zyniemażarowana.
 5. Z przyczyn techniczno budowlanych ściany powinny być wykonane po przeprawdze niu montażu. W przypadku wykonania szybu przed montażem dąbrowi ściany sztybu muszą zachować pion i poziom. Max. dopuszczalne odchylenie od pionu osi środkowej może wynosić +20 mm.
 6. W przypadku istniejącego szybu należy usunąć ścianę od strony drzwiowej na całej wysokości kondygnacji i na szerokości szybu. Otwory drzwiowe wykonac wg rys. nr 5-60002-02271-5-60002-0229.
 7. Temperatura w maszynowni w szafie winna zawierać się w przedziale +5°C - +40°C.
 3. Instalacj \acute{a} światła i silowa prowadzącą do maszynowni winna odpowiadać przepisom krajuowym, jednakże winny one spełniać następujące wymagania.
 - 3.1. Przewód zasilający 5 x 1,5 mm², zabezpieczenie max 1 x 16 A inercyjny.
 - 3.2. Przewód oświetleniowy 3 x 1,5 mm², zabezpieczenie max 1 x 16 A inercyjny.
 - 3.3. Przewód oświetleniowy 3 x 1,5 mm², zabezpieczenie max 1 x 16 A inercyjny do gniazdka w podszafie instalowanego przez stronę budowlaną.
 - Uwaga: przy znacznych długoszczęciach instalacji (przewodów) dobrac odpowiedni przekrój.
 9. Należy zapewnić swobodny dostęp do maszynowni. Drabinki są dozwolone w przypadku gdy próg drzwi maszynowni znajduje się na wysokości nie większej niż 2,7 m ponad podlogą a na wysokość wejścia. Przy podstavie drabinki musi byc woh przesztaz o promieniu 1,5 m. (Patrz EN81-3, zat. J)
 10. Oświetlenie dojść do szybu wg EN81-3 pkt 7.6.1.
 11. Do montażu lub wymiany cęzjkich elementów wymagane są urządzenie podnośne

Wskazówki

1. Zaznaczyć w tabelce położenie drzwi doł. piełter.
 2. Wszystkie wymiary dolnych podłogi wykonanej na gotowo (Png), podane są w mm.
 3. W określonych sytuacjach w kabini należy zamontować odpowiednie urządzenie b. uniakając przesunięcia siej przewożonego towaru na ścianę szyny.
 4. Podczas prac konserwacyjnych w poszerzylu należy zamontować ogranicznik wg EN81-3 pkt 5.6.4.2 na wys. 1,8 m od dna szypy.
 5. Podczas prac konserwacyjnych w szypie należy na dachu kabiny umieścić urządzenie zakleszczające wg EN81-3 pkt 9.7.4.
 6. Przed problemem drzwi konserwacyjnych należy zachować, wg EN81-3 pkt 6.3.2, wolny przestrzeń (powierzchnię) o wymiarach 700 mm x 600 mm.
 7. Zabrania się umieszczania w szypie i maszynowni instalacji nie związanych z dźwigiem.
 8. Inne wymiary prawa budowlanego mają pozostać zachowane.
 9. Obejrzienia:
 - 9.1. Reakcja podpory na kątownik = 6250 N przy 2 przystankach, dla każdego dodatkowego przystanku doliczyć 1000 N dotyczy standardowych wysokości między piełtami do 3,0 m.
 - 9.2. Obciążenie nośne na prowadnice = 12500 N.
 - 9.3. Obciążenie zgmania na prowadnice = 3470 N.
 10. Zmiany są możliwe.

